

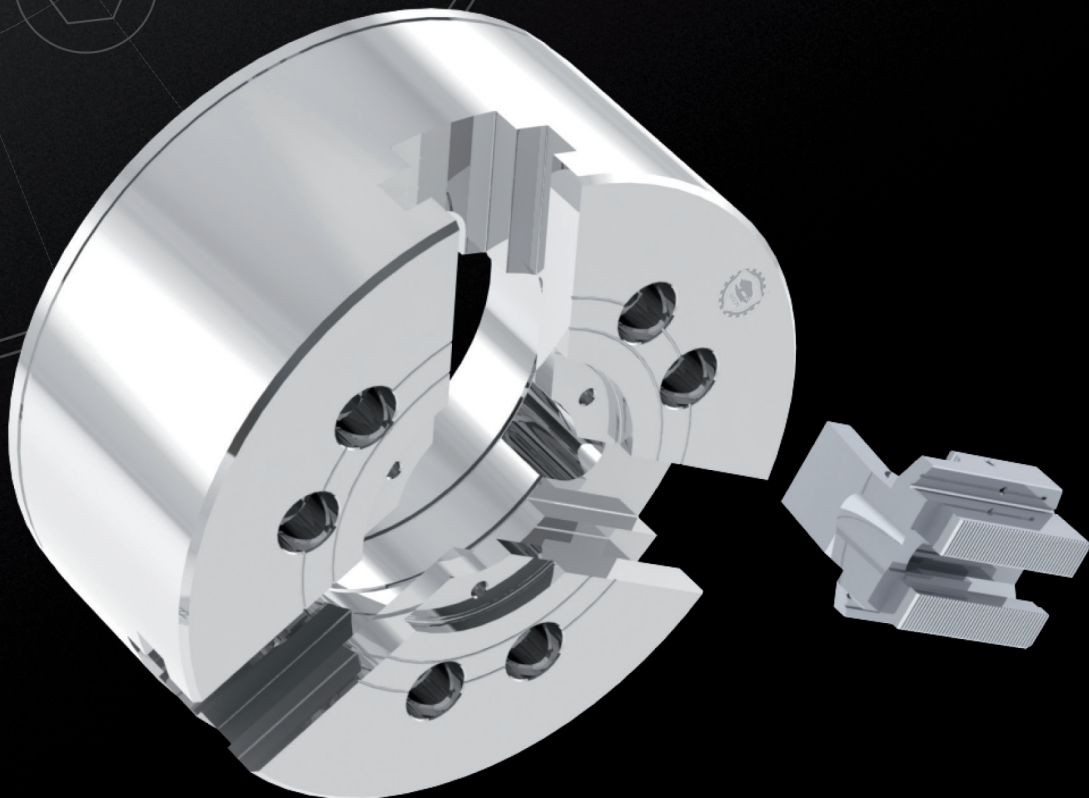


BISON

Патроны токарные с механическим креплением это продукты, полностью совместимые с патронами «Kitagawa». Применяемые конструктивные решения втулки обеспечивают его жесткость, что непосредственно увеличивает усилие для зажимных кулачков в области зажима.

KRAFTSPANNFUTTER

POWER CHUCK



BISON ORIGINALS

EMPOWERED BY PRECISION

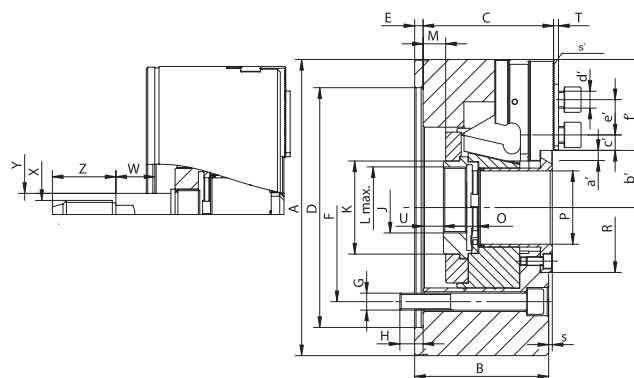
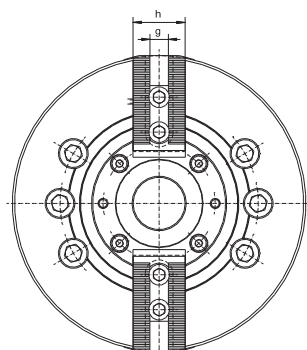
bisonbial@bisonbial.ru
www.bisonbial.ru



2-BACKENFUTTER

2-JAW CHUCK

2105-K



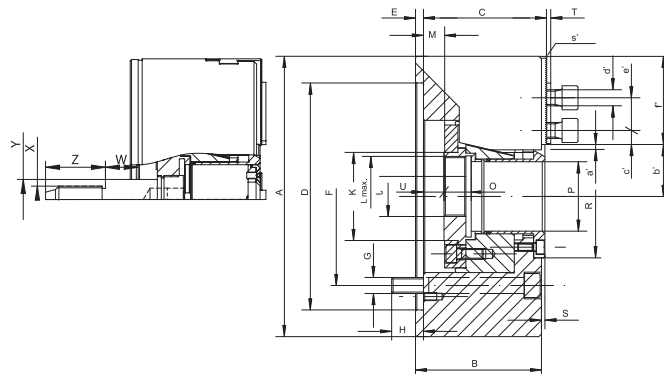
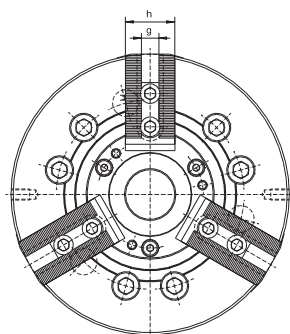
- **Kompatibel zu Kitagawa**
Compatible with Kitagawa
- **60° Verzahnung**
Serration 60°
- **Lieferung inkl. Spezialeinsatz zum Umrüsten in ein Futter ohne Durchgangsbohrung**
Delivery includes a special insert that enables easy transformation from a through-hole into a non through-hole

Artikelnummer	Code number	352105311800	352105330900	352105350200	352105360400	352105361000
Typ	Type	2105-135-34K	2105-160-45K	2105-200-52K	2105-250-75K	2105-315-91K
A (Größe Size)		135	169	210	254	315
B		60	81	95	106	108
C		59,5	79	93	104	106,5
D H4		110	140	170	220	220
E		4	6	6	6	6
F		82,6	104,8	133,4	171,4	171,4
G		4xM10	4xM10	4xM12	4xM16	4xM16
H		15,5	13,5	16,5	18	27
J		M20x1,5	M27x2	M36x2	M50x2	M56x2
K		45	60	66	94	108
L max.		M40x1,5	M55x2	M60x2	M85x2	M100x2
¹ M (Max. Kolbenhub)		10/0	13/-3	16/-6,5	19,5/-7,5	23/-4
O		20	19	20,5	25	28
P		34	45	52	75	91
R		56	70	92	117	134
S		1,5	2,6	2,6	2,6	0,6
T		2	3	3	3	2,5
U min.		-9,5	-5	-8	-18,5	-19
U max.		0,5	11	14,5	8,5	8
W		20,5	25,5	27,5	33	34
Z		35	40	45	55	55
X		M12	M16	M20	M24	M24
Y		20	24	30	36	36
² a' (Max. Backenhub)		2,7	3,5	5	6	6
³ Verzahnung		1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°
b' min.		24	30,2	35,5	47,9	56,9
b' max.		26,8	33,7	40,5	53,9	62,9
c' min.		7	9	10,5	11,7	13,2
c' max.		20	25,5	33	41,7	60
d'		M8	M10	M12	M12	M16
e'		14	20	25	30	30
f'		40,5	51	64,5	73	94
g H7		10	12	14	16	21
h		25	38	40	45	52
⁴ Max. Betätigungskraft [daN]		1 250	1 500	2 500	3 100	3 800
⁵ Max. Gesamtspannkraft [daN]		2 600	3 800	6 200	8 000	9 600
⁶ Max. Drehzahl [U/min]		7 000	6 000	5 000	4 200	3 300
⁷ Massenträgheitsmoment [kgm ²]		0,014	0,056	0,165	0,315	0,779
⁸ Gewicht (ohne Aufsatzbacken) [kg]		5,7	12	22	35	57

¹ Max. drawbar stroke⁵ Max. total gripping force [daN]² Max. jaw stroke⁶ Max. speed [rpm]³ Serration⁷ Moment of inertia [kgm²]⁴ Max. pulling force [daN]⁸ Weight (without top jaws) [kg]

3-BACKENFUTTER

3-JAW CHUCK


2405-K


- **Kompatibel zu Kitagawa**
Compatibile with Kitagawa
- **60° Verzahnung**
Serration 60°
- **Lieferung inkl. Spezialeinsatz zum Umrüsten in ein Futter ohne Durchgangsbohrung**
Delivery includes a special insert that enables easy transformation from a through-hole into a non through-hole

Artikelnummer	Code number	352405347900	352405342500	352405352700	352405364400	352405372000	352405377400
Typ	Type	2405-135-34K	2405-160-45K	2405-200-52K	2405-250-75K	2405-315-91K	2405-400-120K
A (Größe Size)		135	169	210	254	315	400
B		60	81	95	106	108	130
C		59,5	79	93	104	106,5	126,5
D H4		110	140	170	220	220	300
E		4	6	6	6	6	6
F		82,6	104,8	133,4	171,4	171,4	235
G		3xM10	6xM10	6xM12	6xM16	6xM16	6xM20
H		14,5	13,5	16,5	18	27	28
J		M20x1,5	M27x2	M36x2	M50x2	M56x2	M68x2
K		45	60	66	94	108	140
L max.		M40x1,5	M55x2	M60x2	M85x2	M100x2	M130x2,5
¹ M (Max. Kolbenhub)		10/0	13/-3	16/-6,5	19,5/-7,5	23/-4	23/-11
O		20	19	20,5	25	28	39
P		34	45	52	75	91	120
R		56	70	92	117	134	164
S		1,5	2,6	2,6	2,6	0,6	0,5
T		2	3	3	3	2,5	5
U min.		-9,5	-5	-8	-18,5	-19	-23
U max.		0,5	11	14,5	8,5	8	11
W		20,5	25,5	27,5	33	34	27
Z		35	40	45	55	55	55
X		M12	M16	M20	M24	M24	M24
Y		20	24	30	36	36	36
² a' (Max. Backenhub)		2,7	3,5	5	6	6	7,85
³ Verzahnung		1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°
b' min.		24	30,2	35,5	47,9	56,9	74,65
b' max.		26,8	33,7	40,5	53,9	62,9	82,5
c' min.		7	9	10,5	11,7	13,2	12,5
c' max.		20	25,5	33	41,7	60	51,5
d'		M8	M10	M12	M12	M16	M20
e'		14	20	25	30	30	43
f'		40,5	51	64,5	73	94	115
g H7		10	12	14	16	21	25,5
h		25	38	40	45	52	60
⁴ Max. Betätigungskraft [daN]		1 750	2 200	3 400	4 300	5 600	7 100
⁵ Max. Gesamtspannkraft [daN]		3 600	5 700	8 600	11 100	14 400	18 000
⁶ Max. Drehzahl [U/min]		7 000	6 000	5 000	4 200	3 300	2 500
⁷ Massenträgheitsmoment [kgm ²]		0,018	0,057	0,15	0,31	0,73	2,15
⁸ Gewicht (ohne Aufsatzbacken) [kg]		6	12	23	38	60	117

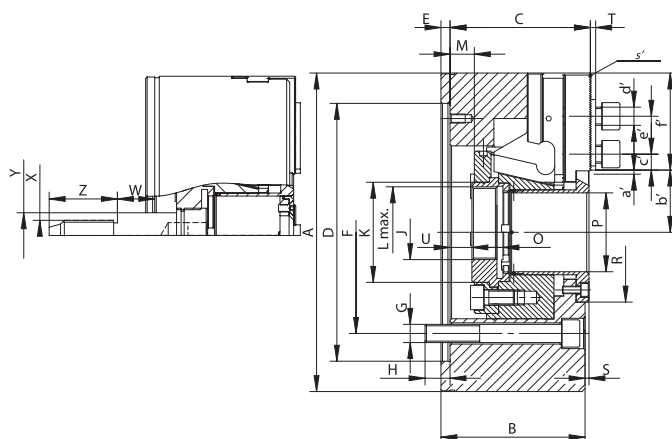
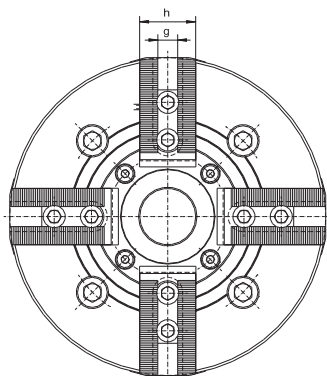
¹ Max. drawbar stroke⁵ Max. total gripping force [daN]² Max. jaw stroke⁶ Max. speed [rpm]³ Serration⁷ Moment of inertia [kgm²]⁴ Max. pulling force [daN]⁸ Weight (without top jaws) [kg]

4-BACKENFUTTER

4-JAW CHUCK



2605-K



60° Verzahnung

Compatibile 60°

Lieferung inkl. Spezialeinsatz zum Umrüsten in ein Futter ohne Durchgangsbohrung

Delivery includes a special insert that enables easy transformation from a through-hole into a non through-hole

Artikelnummer	Code number	352605031000	352605040000	352605050100	352605060300	352605070500
Typ	Type	2605-135-34K	2605-160-45K	2605-200-52K	2605-250-75K	2605-315-91K
A (Größe Size)		135	169	210	254	315
B		60	81	95	106	108
C		59,5	79	93	104	106,5
D H4		110	140	170	220	220
E		4	6	6	6	6
F		82,6	104,8	133,4	171,4	171,4
G		4xM10	4xM10	4xM12	4xM16	4xM16
H		14,5	13,5	16,5	18	27
J		M20x1,5	M27x2	M36x2	M50x2	M56x2
K		45	60	66	94	108
L max.		M40x1,5	M55x2	M60x2	M85x2	M100x2
¹ M (Max. Kolbenhub)		10/0	13/-3	16/-6,5	19,5/-7,5	23/-4
O		20	19	20,5	25	28
P		34	45	52	75	91
R		56	76	92	117	134
S		1,5	2,6	2,6	2,6	0,6
T		2	3	3	3	2,5
U min.		-9,5	-5	-8	-18,5	-19
U max.		0,5	11	14,5	8,5	8
W		20,5	25,5	27,5	33	34
Z		35	40	45	55	55
X		M12	M16	M20	M24	M24
Y		20	24	30	36	36
² a' (Max. Backenhub)		2,7	3,5	5	6	6
³ Verzahnung		1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°	1,5x60°
b' min.		24	30,2	35,5	47,9	56,9
b' max.		26,8	33,7	40,5	53,9	62,9
c' min.		7	9	10,5	11,7	13,2
c' max.		20	25,5	33	41,7	60
d'		M8	M10	M12	M12	M16
e'		14	20	25	30	30
f'		40,5	51	64,5	73	94
g H7		10	12	14	16	21
h		25	38	40	45	52
⁴ Max. Betätigungskraft [daN]		1 750	2 200	3 400	4 300	5 600
⁵ Max. Gesamtspannkraft [daN]		3 600	5 700	8 600	11 100	14 400
⁶ Max. Drehzahl [U/min]		6 000	5 000	4 300	3 600	2 800
⁷ Massenträgheitsmoment [kgm ²]		0,014	0,047	0,133	0,315	0,779
⁸ Gewicht (ohne Aufsatzbacken) [kg]		5,6	12	21,5	35	56,5

¹ Max. drawbar stroke

⁵ Max. total gripping force [daN]

² Max. jaw stroke

⁶ Max. speed [rpm]

³ Serration

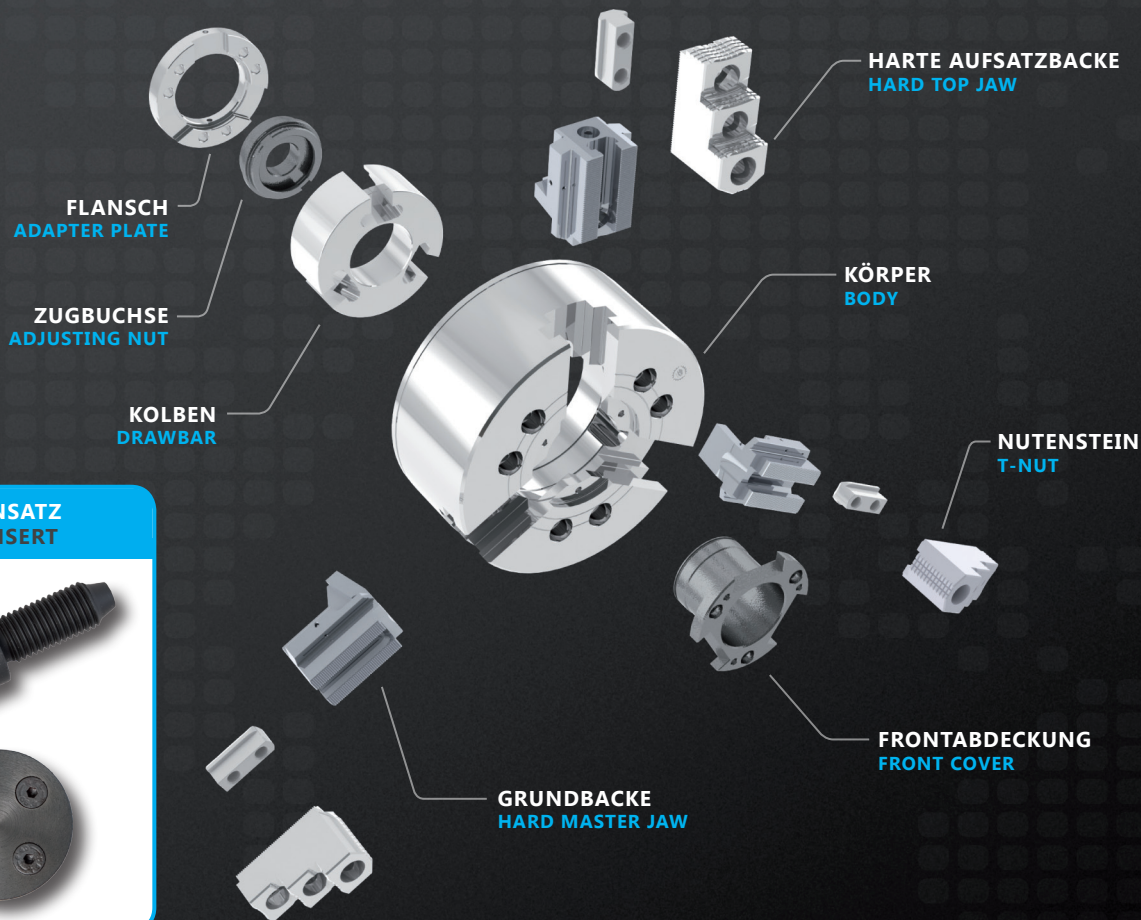
⁷ Moment of inertia [kgm²]

⁴ Max. pulling force [daN]

⁸ Weight (without top jaws) [kg]

KRAFTSPANNFUTTER

POWER CHUCK



SPEZIALEINSATZ SPECIAL INSERT

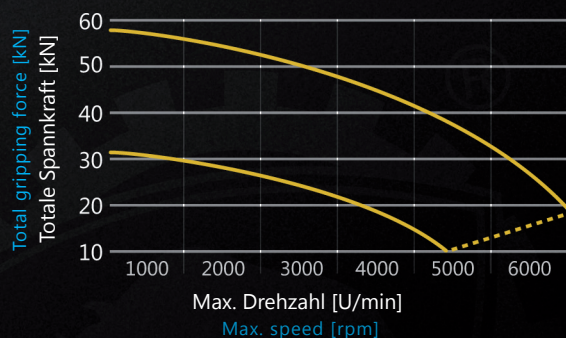


Unsere BISON Kraftspannfutter sind mit 60° und 90° Backenverzahnung lieferbar. Mit Hilfe des im Lieferumfang enthaltenen Spezialeinsatzes ist es möglich, unser Kraftspannfutter mit Durchgangsbohrung einfach und schnell in ein Kraftspannfutter ohne Durchgangsbohrung umzurüsten. Dadurch erhalten Sie mehr Flexibilität für Ihren Maschinenpark.

Wir bieten ein vielfältiges Sortiment für alle Anwendungsfälle. Unser Kraftspannfutter gibt es als 2-, 3- und jetzt neu auch als 4-Backenausführung. Übergrößen sind auf Anfrage lieferbar.

Our BISON Power Chuck is available with 60° and 90° jaw serration. Our special insert - delivered together with the chuck - enables easy transformation from a through-hole into a non through-hole - thus increasing flexibility for your existing machine park and effectively reducing your costs.

We provide a full range of products for all applications. Our standard Power Chuck is available with 2-, 3- and 4-jaws. Larger dimensions available upon request.



Jedes Futter wird aus hochwertigem Legierungsstahl gefertigt. Alle BISON Kraftspannfutterkörper sind auf 60 HRC gehärtet. Darüber hinaus sind Körper und alle weiteren relevanten Bauteile geschliffen, um bestmögliche Eigenschaften zu erzielen. Die besonderen Vorteile dieses Kraftspannfutters sind: höchstes Belastungsvermögen, enorme Langlebigkeit sowie maximale Spann- und Wiederholgenauigkeiten.

All BISON Power Chucks are made from high quality forged alloy steel. The chuck bodies are carbonized and hardened to 60 HRC. Furthermore, the body and all relevant working parts are finely ground, enabling the final product to be precise with excellent mechanical properties. The fundamental advantages of these Power Chucks are: high load carrying capacity, durability, high gripping accuracy, and repeatability. The result is a rugged chuck that meets the highest sliding, stability and durability parameters.