для размещения заказа - bisonbial@bisonbial.ru

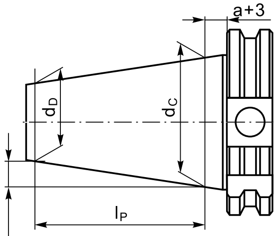
DIN 69871

Podstawowe cechy narzędzi:

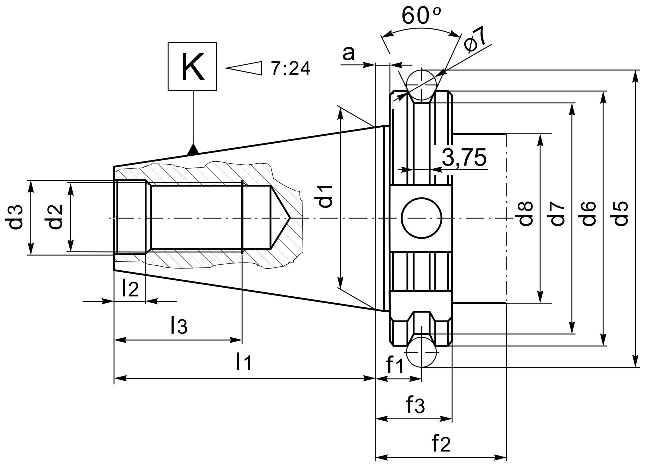
- Materiał: stal stopowa chromowo-manganowa
- Nawęglane na głębokość 0,7 mm
- Hartowane i precyzyjnie szlifowane
- Twardość powierzchni: HRC 58±2
- Tolerancja kąta stożka: AT3

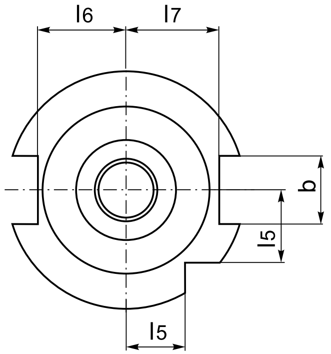
Стандартные функции инструментов:

- Материал: легированная хромомарганцевая сталь
- Цементирование на глубину 0,7 мм
- Закалка и чистовое шлифование
- Твердость: 58±2 HRC
- Предельные отклонения угла конуса: AT3



$$\frac{1}{2}\left[(d_C-d_D)^{+AT3}_{0}\right]$$





K 7:24	d_C-d_D	l_P	a	AT3
30	12,250	42	3,2	0,002
40	17,208	59	3,2	0,003
50	26,833	92	3,2	0,004

K 7:24	a	bH12	d_1	d_2	d3H7	d_5	d_6	d_7	$d_8$max	f_1	$f_2$min	f_3	l_1	l_2	l_3	l_5	l_6	l_7
30	3,2	16,1	31,75	M12	13	59,3	50	44,3	45	11,1	35	19,1	47,8	5,5	24	15	16,4	19
40	3,2	16,1	44,45	M16	17	72,3	63,55	56,25	50	11,1	35	19,1	68,4	8,2	32	18,5	22,8	25
50	3,2	25,7	69,85	M24	25	107,25	97,5	91,25	80	11,1	35	19,1	101,75	11,5	47	30	35,5	37,7