

MAKSYMALNE PRĘDKOŚCI OBROTOWE (OBR. / MIN.)
МАКСИМАЛЬНО ДОПУСТИМАЯ СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ (ОБ. / МИН.)

Dopuszczalne obroty uchwytu zależą od wielu czynników, takich jak: parametry skrawania, masa przedmiotu obrabianego i wyważenia lub rodzaju obróbki (toczenie przerywane lub ciągłe), itp.

Max. prędkości, jakie wskazano w tabeli poniżej nie powinny spowodować zmniejszenie siły mocowania do połowy swojej wartości początkowej. Podczas obróbki w stabilnych warunkach (materiały, narzędzia do obróbki skrawaniem, warunki pracy), siła zacisku może zostać zmniejszona maksymalnie do 67% wartości początkowej.

Dotyczy uchwytu wyposażonego w standardowe szczęki, nie wystające poza zewnętrzną średnicę uchwytu, a niewyważenie "uchwyt-przedmiot obrabiany" jest zachowane (nieprzekraczające 20 gmm/kg). Uchwyt i szczęki muszą być w dobrym stanie.

W przeciwnym razie, należy zapoznać się z obliczeniami, jak wskazano w normie PN-M-60650.

Допустимые обороты токарного патрона, зависят от многих факторов, таких как: режим резания, масса обрабатываемой детали и сбалансирования или вида обработки (точение, или точение непрерывное), и т.д.

Максимальная скорость, которая указана в таблице ниже не должна привести к снижению силы зажима до половины своего начального значения. Во время работы в стабильных условиях (материалы, инструмент для станков для обработки металла, условия труда), сила зажима может быть уменьшена до 67% от начальной.

Относительно к патрону использующего стандартные кулачки не выступающие за внешний диаметр патрона, дисбаланс "патрон-заготовка" сохраняется (размером 20gmm/kg). Патрон и кулачки должны быть в хорошем состоянии.

В противном случае, вам надо ознакомиться с расчетами, как указано по PN-M-60650

3105, 32, 35**, 36**, 37**, 38****

Wielkość uchwytu [mm] Размер патрона [мм]	Max. obr./min. Макс. об./мин.			
	Korpus stalowy Корпус стальной		Korpus żeliwny Корпус чугунный	
	35**, 356*, 37**	38**, 386*	3105, 32**, 36**	38**
80	7.000	-	5.000	-
100	6.300	-	4.500	-
125	5.500	3.800	4.000	-
160	4.600	3.200	3.600	-
200	4.000	2.800	3.000	2.000
250	3.500	2.400	2.500	1.500
315	2.800	1.900	2.000	1.200
400	2.000	1.400	1.600	800
500	1.300	900	1.000	600
630	1.000	700	800	500
800	800	560	600	400
1000	600	400	400	-
1250	500	350	300	-
1400	440	-	250	-
1600	380	-	220	-
1800	340	-	190	-
2000	300	-	170	-

43**

Wielkość uchwytu [mm] Размер патрона [мм]	Max. obr./min. Макс. об./мин.	
	Korpus stalowy Корпус стальной	Korpus żeliwny Корпус чугунный
	Макс. об./мин.	
80	7.640	-
85	7.190	-
100	6.120	-
125	4.890	-
140	4.370	-
160	3.820	-
200	3.060	1.800
250	2.450	1.500
315	1.940	1.200
400	1.530	860
500	1.220	690
630	970	550
800	760	430
1000	610	340
1250	490	280
1400	440	250
1600	380	220
1800	340	190
2000	300	170

CTOO, CTOO F, CT74

Wielkość uchwytu [mm] Размер патрона [мм]	Max. obr./min. Макс. об./мин.
80	7.000
100	6.300
125	5.500
160	4.600
200	4.000
250	3.500
315	2.800
400	2.000

4505, 4605, 4705, 4805

Wielkość uchwytu [mm] Размер патрона [мм]	Max. obr./min. Макс. об./мин.			
	4505	4605	4705	4805
200	2.500	2.000	3.000	2.500
250	2.000	1.800	2.500	2.000
315	1.500	1.200	2.000	1.700
400	1.000	800	1.500	1.300
500	700	600	1.000	800
630	540	480	750	660
800	420	360	600	520
1000	280	240	380	330
1250	210	170	-	-

34**

Wielkość uchwytu [mm] Размер патрона [мм]	Max. obr./min. Макс. об./мин.
125	6.000
160	5.400
200	4.600
250	4.200
315	3.300
400	2.400
500	1.500
630	1.200
800	960
915	840
1000	720
1250	600