

# SPIS TREŚCI

## СОДЕРЖАНИЕ



### II UCHWYTY SPECJALNE ПАТРОНЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

55-69

TYP ТИП	IŁOŚ SZCZEK КОЛИЧЕСТВО КУЛАЧКОВ	BESCHREIBUNG ОПИСАНИЕ	MATERIAŁ МАТЕРИАЛ	STRONA СТРАНИЦА
3264		Z REGULOWANYM OSADZENIEM С ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ РЕГУЛИРОВКОЙ	ŻELIWO ЧУГУН	55
3265		Z REGULOWANYM OSADZENIEM С ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ РЕГУЛИРОВКОЙ	ŻELIWO ЧУГУН	55
3564		Z REGULOWANYM OSADZENIEM С ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ РЕГУЛИРОВКОЙ	STAL СТАЛЬ	56
3565		Z REGULOWANYM OSADZENIEM С ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ РЕГУЛИРОВКОЙ	STAL СТАЛЬ	56
3864		Z REGULOWANYM OSADZENIEM С ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ РЕГУЛИРОВКОЙ	STAL СТАЛЬ	57
3865		Z REGULOWANYM OSADZENIEM С ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ РЕГУЛИРОВКОЙ	STAL СТАЛЬ	57
3202		PODWÓJNE PROWADNICE W SZCZĘKACH ДВОЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ	ŻELIWO ЧУГУН	58
3203		PODWÓJNE PROWADNICE W SZCZĘKACH ДВОЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ	ŻELIWO ЧУГУН	58
3602		PODWÓJNE PROWADNICE W SZCZĘKACH ДВОЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ	ŻELIWO ЧУГУН	59
3603		PODWÓJNE PROWADNICE W SZCZĘKACH ДВОЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ	ŻELIWO ЧУГУН	59
3286		DO MAŁYCH ŚREDNIC TOCZENIA ДЛЯ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ	STAL СТАЛЬ	60
3266		DO OSTRZENIA WIERTEL ДЛЯ ЗАТОЧКИ СВЁРЛ	ŻELIWO ЧУГУН	61
3866		DO OSTRZENIA WIERTEL ДЛЯ ЗАТОЧКИ СВЁРЛ	STAL СТАЛЬ	62
3867		DO OSTRZENIA WIERTEL ДЛЯ ЗАТОЧКИ СВЁРЛ	STAL СТАЛЬ	63
3868		DO OSTRZENIA WIERTEL ДЛЯ ЗАТОЧКИ СВЁРЛ	STAL СТАЛЬ	64
3975		DO TULEJEK 5C ДЛЯ ЦАНГ 5C	STAL СТАЛЬ	65
3960		DO TULEJEK 5C ДЛЯ ЦАНГ 5C	STAL СТАЛЬ	65
9156		OBUDOWA ZE STOŻKIEM MORSE'A КОРПУС С КОНУСОМ МОРЗЕ		66
9157		OBUDOWA ZE STOŻKIEM MORSE'A КОРПУС С КОНУСОМ МОРЗЕ		66
9167		OBUDOWA ZE STOŻKIEM MORSE'A КОРПУС С КОНУСОМ МОРЗЕ		67
9184		OBUDOWA ZE STOŻKIEM MORSE'A КОРПУС С КОНУСОМ МОРЗЕ		67
9187		OBUDOWA ZE STOŻKIEM MORSE'A КОРПУС С КОНУСОМ МОРЗЕ		68
4956		OBUDOWA ZE STOŻKIEM MORSE'A КОРПУС С КОНУСОМ МОРЗЕ		69
4957		OBUDOWA ZE STOŻKIEM MORSE'A КОРПУС С КОНУСОМ МОРЗЕ		69

### III UCHWYTY Z NIEZALEŻNYM NASTAWIENIEM SZCZEK ПАТРОНЫ С НЕЗАВИСИМЫМ ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ КУЛАЧКОВ

72-78

TYP ТИП	IŁOŚ SZCZEK КОЛИЧЕСТВО КУЛАЧКОВ	BESCHREIBUNG ОПИСАНИЕ	MATERIAŁ МАТЕРИАЛ	STRONA СТРАНИЦА
4306			STAL СТАЛЬ	72
4307			STAL СТАЛЬ	72
4304			ŻELIWO ЧУГУН	73
4305			ŻELIWO ЧУГУН	73
4314		DIN 55026	ŻELIWO ЧУГУН	74
4315		DIN 55026	ŻELIWO ЧУГУН	74
4334		DIN 55027	ŻELIWO ЧУГУН	75
4335		DIN 55027	ŻELIWO ЧУГУН	75
4344		DIN 55029	ŻELIWO ЧУГУН	76
4345		DIN 55029	ŻELIWO ЧУГУН	76
4317 HD		DIN 55027	STAL СТАЛЬ	77
4347 HD		DIN 55029	STAL СТАЛЬ	78

HD

HD

### IV UCHWYTY DO MOCOWANIA PRZEDMIOTÓW O DUŻYCH ŚREDNICACH ПАТРОНЫ ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ДЕТАЛИ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА

81-93

TYP ТИП	IŁOŚ SZCZEK КОЛИЧЕСТВО КУЛАЧКОВ	BESCHREIBUNG ОПИСАНИЕ	MATERIAŁ МАТЕРИАЛ	STRONA СТРАНИЦА
4200		TARCZE MOCUJĄCE ПЛАНШАЙБЫ	STAL СТАЛЬ	81
3505		SAMOCENTRUJĄCE SPIRALNE САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕ СПИРАЛЬНЫЕ	STAL СТАЛЬ	82
3205		SAMOCENTRUJĄCE SPIRALNE САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕ СПИРАЛЬНЫЕ	ŻELIWO ЧУГУН	83
3705		SAMOCENTRUJĄCE SPIRALNE САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕ СПИРАЛЬНЫЕ	STAL СТАЛЬ	84
3605		SAMOCENTRUJĄCE SPIRALNE САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕ СПИРАЛЬНЫЕ	ŻELIWO ЧУГУН	85
3807		SAMOCENTRUJĄCE SPIRALNE САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕ СПИРАЛЬНЫЕ	STAL СТАЛЬ	86
3805		SAMOCENTRUJĄCE SPIRALNE САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕ СПИРАЛЬНЫЕ	ŻELIWO ЧУГУН	87
4705		KOMBINOWANE (WESCOTT) КОМБИНИРОВАННЫЕ (WESCOTT)	STAL СТАЛЬ	88
4505		KOMBINOWANE (WESCOTT) КОМБИНИРОВАННЫЕ (WESCOTT)	ŻELIWO ЧУГУН	89
4805		KOMBINOWANE (WESCOTT) КОМБИНИРОВАННЫЕ (WESCOTT)	STAL СТАЛЬ	90
4605		KOMBINOWANE (WESCOTT) КОМБИНИРОВАННЫЕ (WESCOTT)	ŻELIWO ЧУГУН	91
4307		Z NIEZALEŻNYM NASTAWIENIEM SZCZEK С НЕЗАВИСИМЫМ ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ КУЛАЧКОВ	STAL СТАЛЬ	92
4305		Z NIEZALEŻNYM NASTAWIENIEM SZCZEK С НЕЗАВИСИМЫМ ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ КУЛАЧКОВ	ŻELIWO ЧУГУН	93