



B

## VII SZCZĘKI DO UCHWYTÓW Z MOCOWANIEM MECHANICZNYM BISON 380-393

КУЛАЧКИ ДЛЯ ТОКАРНЫХ ПАТРОНОВ С МЕХАНИЧЕСКИМ ЗАЖИМОМ BISON

### SZCZĘKI GÓRNE TWARDE • КУЛАЧКИ КАЛЕННЫЕ НАКЛАДНЫЕ 380-383

	OPIS ОПИСАНИЕ	WIELKOŚĆ KĄTA ZĄBKÓW ЗУБЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ	MATERIAŁ МАТЕРИАЛ	STRONA СТРАНИЦА
S	DO 2405-K для ТИПА 2405-K	METRYCZNA • 60° МЕТРИЧЕСКОЕ • 60°	STAL СТАЛЬ	380
S	DO 2405 для ТИПА 2405	CAŁOWA • 90° ДЮЙМОВОЕ • 90°	STAL СТАЛЬ	380
S	DO 2605-K для ТИПА 2605-K	METRYCZNA • 60° МЕТРИЧЕСКОЕ • 60°	STAL СТАЛЬ	381
S	DO 2605 для ТИПА 2605	CAŁOWA • 90° ДЮЙМОВОЕ • 90°	STAL СТАЛЬ	381
S	DO 2409 для ТИПА 2409	CAŁOWA • 90° ДЮЙМОВОЕ • 90°	STAL СТАЛЬ	382
S	DO 2488 для ТИПА 2488	CAŁOWA • 90° ДЮЙМОВОЕ • 90°	STAL СТАЛЬ	383

### SZCZĘKI GÓRNE MIĘKKE • КУЛАЧКИ МЯГКИЕ НАКЛАДНЫЕ (СЫРЫЕ) 384-389

	OPIS ОПИСАНИЕ	WIELKOŚĆ KĄTA ZĄBKÓW ЗУБЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ	MATERIAŁ МАТЕРИАЛ	STRONA СТРАНИЦА
S	DO 2105-K для ТИПА 2105-K	METRYCZNA • 60° МЕТРИЧЕСКОЕ • 60°	STAL СТАЛЬ	384
S	DO 2105 для ТИПА 2105	CAŁOWA • 90° ДЮЙМОВОЕ • 90°	STAL СТАЛЬ	384
S	DO 2405-K для ТИПА 2405-K	METRYCZNA • 60° МЕТРИЧЕСКОЕ • 60°	STAL СТАЛЬ	385
S	DO 2405 для ТИПА 2405	CAŁOWA • 90° ДЮЙМОВОЕ • 90°	STAL СТАЛЬ	386
S	DO 2605-K для ТИПА 2605-K	METRYCZNA • 60° МЕТРИЧЕСКОЕ • 60°	STAL СТАЛЬ	387
S	DO 2605 для ТИПА 2605	CAŁOWA • 90° ДЮЙМОВОЕ • 90°	STAL СТАЛЬ	388
S	DO 2409 для ТИПА 2409	CAŁOWA • 90° ДЮЙМОВОЕ • 90°	STAL СТАЛЬ	389
S	DO 2488 для ТИПА 2488	CAŁOWA • 90° ДЮЙМОВОЕ • 90°	STAL СТАЛЬ	389

### SZCZĘKI CHWYТАKOWE • КУЛАЧКИ ЗУБЧАТЫЕ 390-393

	OPIS ОПИСАНИЕ	WIELKOŚĆ KĄTA ZĄBKÓW ЗУБЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ	MATERIAŁ МАТЕРИАЛ	STRONA СТРАНИЦА
S	DO 2105-K для ТИПА 2105-K	METRYCZNA • 60° МЕТРИЧЕСКОЕ • 60°	STAL СТАЛЬ	390-391
S	DO 2105 для ТИПА 2105	CAŁOWA • 90° ДЮЙМОВОЕ • 90°	STAL СТАЛЬ	392-393

SZCZĘKI DO UCHWYTÓW TOKARSKICH BISON Z MOCOWANIEM MECHANICZNYM  
КУЛАЧКИ ДЛЯ ТОКАРНЫХ ПАТРОНОВ С МЕХАНИЧЕСКИМ ЗАЖИМОМ